

INNOVATIVE VOLLAUTOMATISCHE HYDRAULISCH
BETRIEBENE REIFENMONTIERMASCHINE

LEVER-LESS & CONTACTLESS
TECHNOLOGIES

SAFETY
SENSOR ✓



M 1032 Evo Diamond

NEUE VERSIONEN
DIAMOND
GOLD
SILVER
STD

VOLLAUTOMATISCHE
HYDRAULISCH BETRIEBENE
REIFENMONTIER-MASCHINE
FÜR FELGEN BIS ZU 32"

MIT AUTOMATISCHER
DEMONTAGE-ZYKLUS

M 1032 Evo

Die Reifenmontiermaschine M 1032 Evo absolut gefahrlos an allen Rädertypen von Pkws und Kleintransportern, von 13 bis 32", arbeiten kann, ohne jemals mit der Felge in Berührung zu kommen. Die immer größere Verbreitung von verchromten und neu lackierten Leichtmetallfelgen erfordert, dass die Felge NIEMALS berührt wird, NICHT einmal mit Plastikschutz.

Die Vorauswahl des Felgendurchmessers mit darauffolgender automatischer Positionierung des Rads hinsichtlich des **automatischen Revolvers** und die koordinierte Bewegung zwischen der Radachse und dem Revolver gewährleisten besonders einfache Arbeit und hervorragende Präzision.

Bei den Ausführungen **GOLD** und **DIAMOND** erfolgen die **Demontagevorgänge** über eine **Automatik**, die es dem Bediener ermöglicht, die Arbeit einfach zu überwachen, ohne jegliche Anstrengung. Die Vorgänge des Abdrückens und der Demontage des Reifens sind automatisiert und folgen einem effizienten Programm für jeden Reifentyp.

Zwei automatische Demontageprogramme verfügbar: **Normal** und **Soft**



4 NEUE VERSIONEN
DIAMOND | GOLD | SILVER | STD

ELEKTROMECHANISCHER SPANNTELLER

Intelligenter elektromechanischer Spannteller mit hydraulischer Axialbewegung (**Patentiert**). Das ist die erste Maschine, bei der sich die Radachse gleichzeitig mit dem Werkzeug bewegt, um das Arbeiten zu erleichtern und Präzision und Effizienz zu gewährleisten.

VERFÜGBARE VERSIONEN	STD	SILVER	GOLD	DIAMOND
FRONTMONTIERTE RADHEBEBÜHNE	●	●	●	●
WULSTNIEDERHALTER	●	●	●	●
KAMERA		●	●	●
ELEKTRON. REIFENBEFÜLLGERÄT				●
AUTOMATISCHER ZYKLUS			●	●



PATENTED



REIFENMONTIERMASCHINE LEVER-LESS & CONTACTLESS M 1032 Evo



VERFAHRBARES BEDIENPULT

Verfahrbares Bedienpult nach Belieben positionierbar für maximale Ergonomie. Einfache und intuitive Bedienelemente, sehr benutzerfreundlich.

NUOVO TOUCH-SCREEN INTERATTIVO

Ein 19-Zoll-Touchscreen-Monitor ermöglicht die Kontrolle der verschiedenen Demontage- und Montagephasen und erleichtert die tägliche Arbeit dank seiner Benutzerfreundlichkeit und Vielseitigkeit

Am Bildschirm erscheinen abwechselnd:



Elektronische Auswahl des Felgendurchmessers mit daraus resultierender automatischer radialer Positionierung des Rads (auch eine MikroEinstellung ist möglich)

Kamera immer aktiv am Bildschirm abrufbar (bei allen Ausführungen ausgenommen der STD-Ausführung).

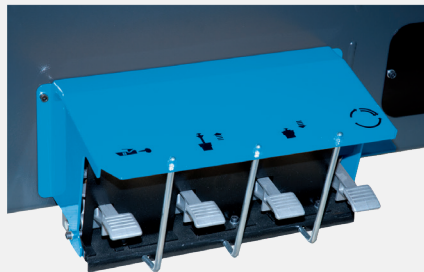


ERGONOMISCHE PEDALGRUPPE

Ergonomische Pedalgruppe mit 4 Pedalen.

Von rechts:

- Spanntellerdrehung.
- Einspannen des Rads.
- Freigabe des Rads.
- Befüllen.



PREMIUM HEBEVORRICHTUNG

Frontheber mit kompletter Bewegung. Er ermöglicht es dem Bediener, das Rad mühelos und ohne seine Arbeitsstellung zu ändern auf der Reifenmontiermaschine zu bewegen.

Standard für alle Versionen.

Tragkraft: 85 kg.



REIFENMONTIERMASCHINE LEVER-LESS & CONTACTLESS M 1032 Evo

REVOLVER MEHRZWECKWERKZEUG

“REVOLVER” Mehrzweckwerkzeug mit 4 innovativen Werkzeugen:

- automatisierte Drehung.
- 3 Arbeitspositionen.
- Ederantrieb zum Festspannen des Reifens (Patentiert).



HYDRAULISCHER ABDRÜCKVORGANG UNTEN

Eine zweite, unabhängige, aber identische Scheibe geht hoch und das Rad führt eine spezifische Bewegung aus, um das Abdrücken des Wulstes mit einem kontrollierten Eindringweg zu erleichtern.



PATENTED



VERSTELLBARES UNTERES WERKZEUG

Verstellbares unteres Werkzeug: stets ideal radial positioniert, um die Montage des ersten Wulstes zu erleichtern.

WULSTNIEDERHALTER

Wulstniederhalter mit verstellbarer Arbeitshöhe. Die Form des Niederhalters ist ideal für RFT-Reifen. Die Arbeit des Wulstniederhalters wird durch den in das Revolver-Werkzeug eingebauten Niederhalter “A” unterstützt, damit der Reifen immer in der richtigen Position bleibt (Patent angemeldet). **Standard für alle Versionen**

ELEKTRONISCHES REIFENBEFÜLLGERÄT

Elektronisches Reifenbefüllgerät (Inflatron) serienmäßig bei den Ausführungen DIAMOND. Integriertes automatisches System zum Luft ein- und ablassen. Touchscreen-Benutzerschnittstelle. Befüllung mit Überdruck zum Wulsteindrücken



REIFENMONTIERMASCHINE LEVER-LESS & CONTACTLESS M 1032 Evo



NEUE SCHEIBEN MIT SENSOREN

Die neuen Scheiben mit Sensoren, eine große Neuigkeit dieser Innovation, ermöglichen beim Anwenden des automatischen Abdruckzyklus die automatische Radbreitenerkennung.



EINSTELLUNG DER RADGRÖSSE

Über einen neuen 19-Zoll-Touchscreen-Monitor ist es jetzt noch einfacher, die Radgröße in Zoll (13" ÷ 32") und die optimale, radiale Selbstpositionierung des Rades gegenüber dem automatischen "Werkzeugrevolver" einzustellen.

ARBEITSVORGANG



A EINSETZEN DES GRIFFS MIT SPANNKEGEL



B POSITIONIEREN DES GRIFFS AM DER FELGE



C FESTSPANNEN DES RADS DURCH LOSLASSEN DES PEDALS

WULSTABLÖSUNG



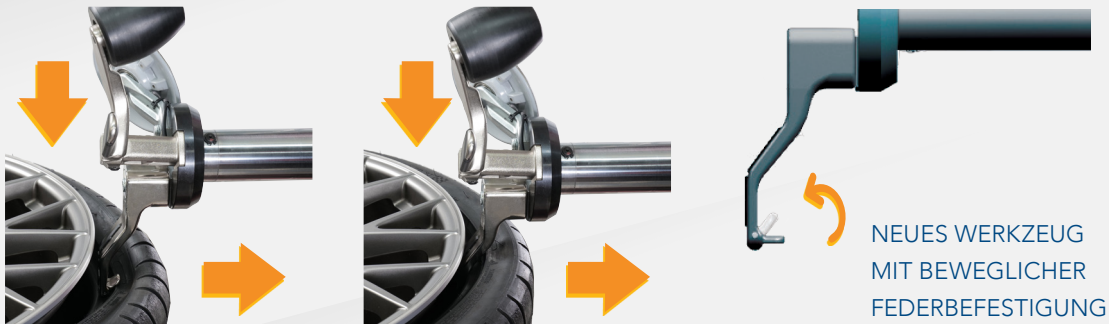
Die Abdrückscheibe des Revolvers drückt **hydraulisch** auf den Reifen und die gleichzeitige Bewegung des Rads erleichtert das obere Wulstabdrücken



Die untere eigenständige Abdrückscheibe drückt von unten **hydraulisch** und die gleichzeitige Bewegung des Rads erleichtert das untere Wulstabdrücken.

DEMONTAGE DES OBEREN WULSTES

Das Werkzeug zur Demontage des Werkzeugrevolvers dringt zwischen Reifen und Felge ein, was durch die Bewegung des beweglichen Teils der Kralle erleichtert wird. Der Werkzeugrevolver mit dem geladenen Reifen geht nach oben und entfernt mit Hilfe der unteren Abdrückscheibe den ersten Wulst.



SAFETY
SENSOR ✓



DEMONTAGE DES UNTEREN WULSTES

Indem der Werkzeugrevolver seinen Aufwärtshub mit der synchronisierten Radbewegung fortsetzt, führt die Abdrückscheibe alleine das Abdrücken des Reifens zu Ende.



MONTAGE DES UNTEREN UND DES OBEREN WULSTES

A. Die obere abdrückscheibe und die integrierte Kunststoffrolle drücken den Reifen in die Felge.

B-C. Bei Bedarf unterstützt das Werkzeug des unteren Arms diesen Vorgang bei besonders weichen Reifen.



D-E-F. Durch die Positionierung des Montagewerkzeugs des WERKZEUGREVOLVERS zwischen Felge und Reifen sorgt die KUNSTSTOFFROLLE des WERKZEUGREVOLVERS automatisch dafür, dass der Reifen im Felgenbett bleibt.

Die Drehung der Mittezentrierung und der Einsatz des serienmäßigen drehbaren Wulstniederhalters, machen die Endmontage besonders einfach.



REIFENMONTIERMASCHINE LEVER-LESS & CONTACTLESS M 1032 Evo

TECHNISCHE DATEN

Radgrößen

Felgendurchmesser	zwischen 13" und 32"
Max. Reifendurchmesser	1200 mm (47")
Maximale Reifenbreite	400 mm (16")
Obere und untere Abdrückkraft	900 kg

Elektromechanische Mittezentrung

Automatische Einspannung	mit Griff
Drehmoment	1200 Nm
Drehzahl	7-18 U/min
Motorisierung	Motoinverter 2 Geschwindigkeiten
Tragfähigkeit Radheber	85 kg

Versorgung

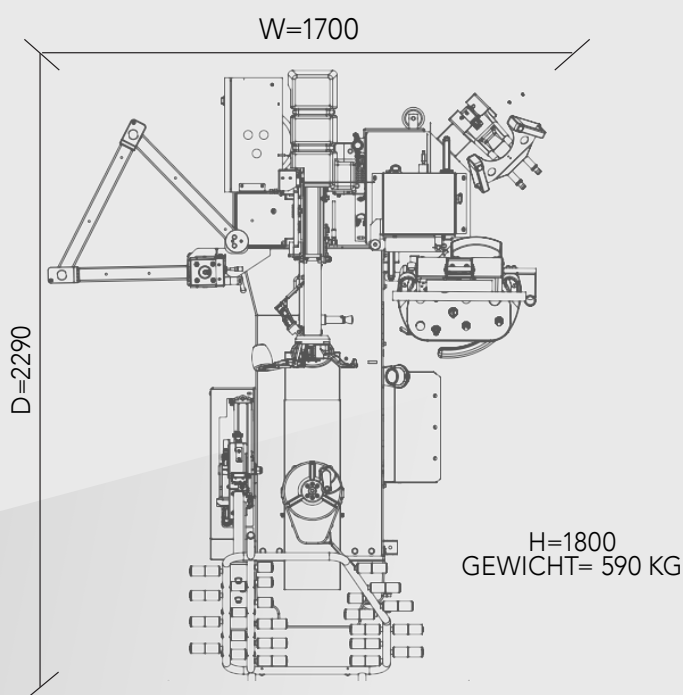
Elektrisch 1 Ph	230V-0,75 kW 50Hz/60 Hz
Elektrisch 1 Ph (alternativ)	115V-0,75 kW 50Hz/60 Hz
Pneumatische Betriebsversorgung	8 bar
Motor Hydraulikaggregat	0,8 KW
Hydraulischer Betriebsdruck	120 bar

Gewichteter Schalldruckpegel A (LpA) am Arbeitsplatz < 70 dB(A)

AUSSTATTUNG



ABMESSUNGEN



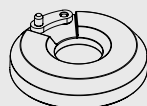
ZUBEHÖR



A. 8-15100041
ALL IN ONE Universalflansch
100 mm + Distanzstücke 20 mm



B. 8-11100037
Felgenaufsatz-Kit für Lieferwagen
und Pick-Up



C. 8-15100003
Spezialadapter-Kit für hohe Felgen
(H=28 mm) z.B. Porsche Hinterrad



D. 8-15100040
Abstandsring-Kit H=22 mm
passend zu P/N 8-11100037 /
8-11100086 / 8-15100003



E1. 8-11100404
T.I. Aufpumpsystem-Kit

E2. 8-11100038
T.I. ASME-Kit (nur für USA
und Kanada)



www.hpa-faip.it

HPA-Faip ist eine Marke der nexion Gruppe
Via Strada Statale 468, 9 - 42015 Correggio (RE)
Betriebsstätte: Via Dinazzano, 4 - 42015 Prato di Correggio (RE) Italy
+39 0522 736087 | info@hpa-faip.it

